

## Detalles

Para montaje en medio cople o cople completo, en tanques de almacenamiento, semirremolques, auto tanques, tubos de profundidad, extracción de vapor y líneas de succión de bombas.

Su nuevo diseño garantiza el funcionamiento en cualquier posición, tanto en líquido como vapor de gas L.P. y NH<sub>3</sub>.



## Características

Maquinados de precisión.

Mínima caída de presión.

Compuerta doblemente guiada.

Nuevo diseño que brinda mayor efectividad al llenar

## Materiales

Cuerpo: Hierro Nodular ASTM A536 Grado 65-45-12

Tapa: Hierro Nodular ASTM A536 Grado 65-45-12

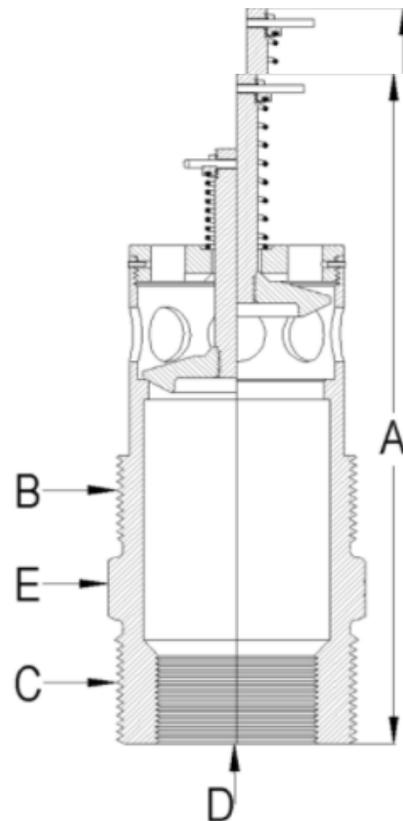
Prensa Estopa: Ac. SAE 1018 Cadminizado

Estoperos: Teflón PTFE-8

Vástago: Acero SAE 1018 Cadminizado

Compuerta: Acero SAE 1018 Cadminizado

Sellos: Teflón Virgen



## Especificaciones

CODIGO	MODELO	A		B	C	D	E	FLUJO APROXIMADO DE CIERRE *			
		PULG <sup>+</sup>	MM	PULG <sup>+</sup>	PULG <sup>+</sup>	PULG <sup>+</sup>	PULG <sup>+</sup>	LIQUIDO		VAPOR	
								LPM	GPM	m <sup>3</sup> /h	scfh
GA51374182	DT3-250	10-3/16	259	3 NPT	3 NPT	2 NPT	3-3/4 HEX	950	250	850	30.01

Las dimensiones en milímetros son únicamente de referencia

(\*) Flujo en propano a presión diferencial de 1kg/cm<sup>2</sup>. Multiplicar por 0.94 para butano y por 0.90 para NH<sub>3</sub>