

Válvulas –Y- Soldables Socket Weld, Butt Weld y Rosca NPT.

Las válvulas “Y” CMS están diseñadas para reducir la caída de presión y proveen hasta 40 – 45% más de flujo, evitando tener caídas de presión y mayor flujo laminar. Facilita el cambio de estoperos sin interrumpir su funcionamiento, fácil de operar y asegura al usuario una larga vida útil.

Presión de trabajo: 2.74 MPa (400 psi).

Recomendaciones para el soldado de válvulas Y

- La válvula deberá de estar parcialmente abierta antes de ser soldada
- Antes de aplicar soldadura se deberá de envolver con un trapo húmedo el contorno de la válvula, esto con la finalidad de disipar el calor producido por la soldadura.
- Aplicar líquidos penetrantes o partículas magnéticas después de soldar.
- Aplicar soldadura de acuerdo norma ANSI o ASME Sección II parte C.

Materiales

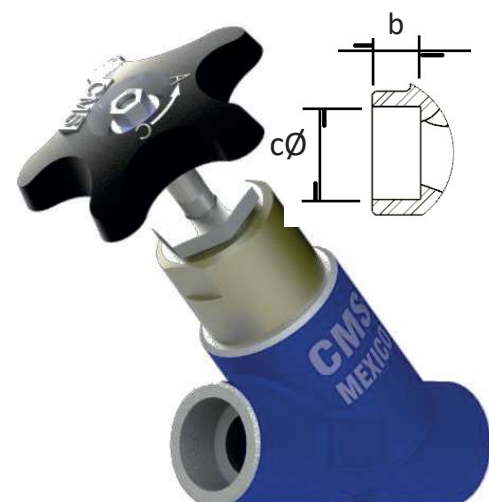
Cuerpo Roscado:	Hierro Nodular ASTM A536
Cuerpo Soldable:	ASTM A216 WCB Steel Grado 65-45-12
Prensa Estopa:	Ac. SAE 12L14 cadminizado
Estoperos:	Teflón PTFE-8
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 304
Compuerta:	Ac. SAE 1018 cadminizado



Modelo: NPT

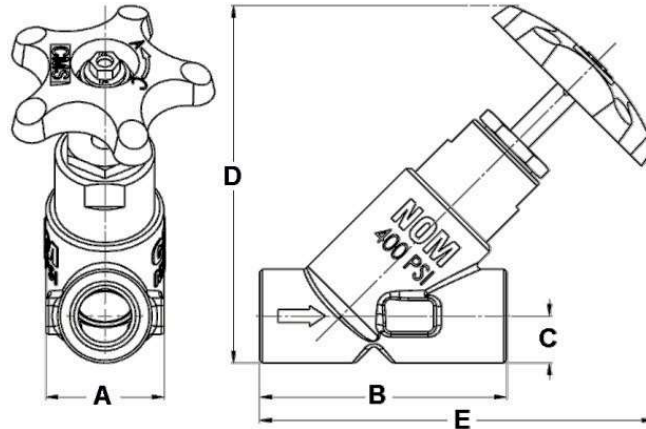


Modelo:
Butt Weld



Modelo:
Socket Weld

Válvulas -Y- Soldables Socket Weld, Butt Weld y Rosca NPT.



Especificaciones

CÓDIGO	MODELO	TAMAÑO		A	B	C	D	E	a Ø	b	c Ø	Peso kg.	
NH51104106	BW	1/2"	13	45	1-3/4"	94	18	138	150	22	---	---	1
NH51104108	NPT									7/8"	---	---	1.15
NH51104107	SW									---	13	22	1.14
NH51104109	BW	3/4"	19	45	1-3/4"	94	18	138	150	27	---	---	1.11
NH51104108	NPT									1-1/16"	---	---	1.11
NH51104109	SW									---	14	27	1.1
	BW	1"	25	54	2-1/8"	122	4-	154	164	34	---	---	1
	NPT									5/16"	---	---	1.15
	SW									---	15	34	1.14
	BW	1-1/4"	32	67	2-5/8"	161	27	205	226	42.4	---	---	1.11
	NPT									1-1/16"	---	---	1.11
	SW									---	15	43	1.1
										5/8"	1-11/16"	2.42	

arreglar

Unidades en milímetros son de referencia